



メガロ

L-38-150型 穿孔機

概要

メガロ150型穿孔機は、試錐機の総合メーカーである エヌエルシー の豊富な技術と経験に基づき、最新の技術をもって開発した大口径穿孔機です。本機は掘進用スピンドル内径の大きいのが特長で太いケーシングや強力ロッドを使用して、連続作業を目的とする掘削については最適な穿孔機です。



特長

- 本機の特長は集中制御方式で、すべての操作機構を正面に集めておりますので、取扱いも非常に容易で、オペレーターのムダな動作が省かれ、且つ安全性に富んでおります故、安心してご使用戴けます。
- 本機は多目性に富み、一般ボーリングは勿論のこと、水井戸、アンカー地盤改良工事などには最適の穿孔機としてご愛用いただいております。
- 本機には“標準形(袴形)フレームとL形フレーム”の2機種が用意されておりますので、作業目的に適した機種をご指示下さい。尚、作業能率を高めるための付属装置として油圧チャックなどが用意されております。
- L形フレームはチャックの下に、より大きなスペースを得られる様設計されております。従って、大口径の穿孔には最適です。
- 本機は用途に応じて最初から付属装置の取付けも可能です。
- 標準形、L形穿孔機は共に自走装置が装備されており、前・後進どちらでも自走できます。又どのような僻地でも運搬にすぐれた機能を発揮いたします。

標準形フレーム穿孔機

特長

標準形フレームの穿孔機の特長はスタブシャフト方式ですので、原動機なしで入手されてもお手持ちの原動機を容易に搭載することが可能です。現場の状況に応じた原動機、ガソリン、ディーゼルエンジン及び電動モーターのいずれでも自由に取付け、交換が出来ますからご希望の原動機をご指定下さい。尚、上下フレームはスライドベース式となっておりますので、レバー操作でリトラクトシリンダーがフレームを前後自由にスライド致します。

用途

アンカー工事・調査・地盤改良工事等



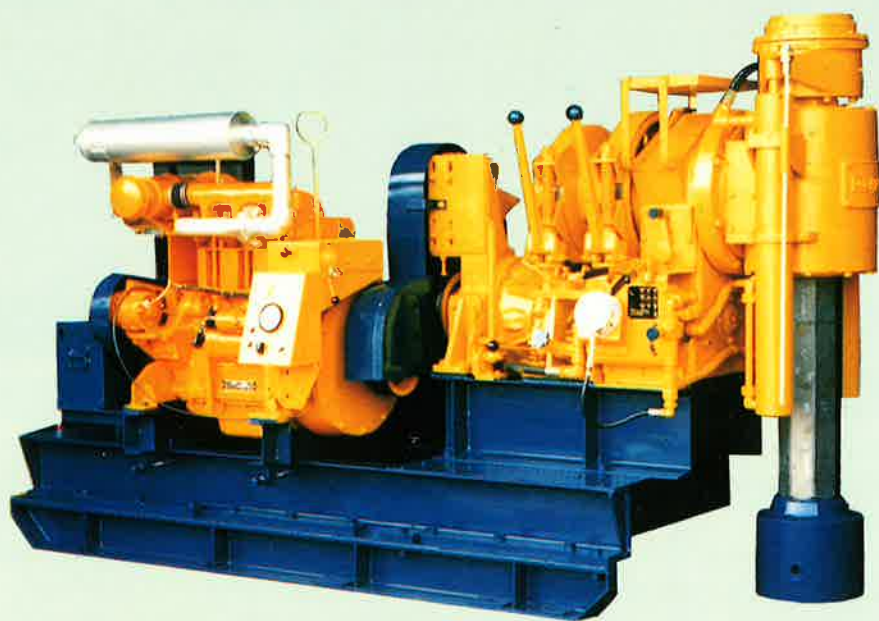
L形フレーム穿孔機

特長

L形フレーム穿孔機の特長は、動力の伝達がベルトドライブになりますのでお手持ちのどのような原動機でもお気軽に搭載することが出来ます。又、現場の状況に応じたスピンドルの回転をVプーリーの交換に依り、自由に変えることも可能です。尚、スライドストロークは740mmで大口径鋼管等の挿入が容易です。

用途

さく井・さく泉・調査・大孔径・杭等



ローヘッド形穿孔機

特長

- 機械の高さがメガロ標準フレームより、さらに低い為、高さ制限のある現場で威力を発揮します。
- ロッドの揚降しも、機械の上に登ることなく作業が出来る為、安全性にも優れています。
- アウトリガーを取り付ける事により、能率的に移動することが出来ます。
- 施工の際の省力化が可能です。
- ジェットグラウト用マシンとして穿孔、注入兼用型として作業能率をさらに向上させることが出来ます。



メガロの集中制御方式

すべての操作機構は正面にまとめられており、オペレーターのムダな動作が省かれます。この集中制御は試錐能力の向上には欠く事のできないものであり、つぎのような操作機構によって構成されております。



- ①メインクラッチレバー
- ②ホイストクラッチレバー
- ③ホイストブレーキレバー
- ④スライドベース作動レバー
- ⑤油圧チャック作動レバー
- ⑥スピンドル上下切替レバー
- ⑦直読式ビット給圧計
- ⑧フィードコントロールバルブ
- ⑨トランスミッション変速レバー
- ⑩圧力調整バルブ

付属装置

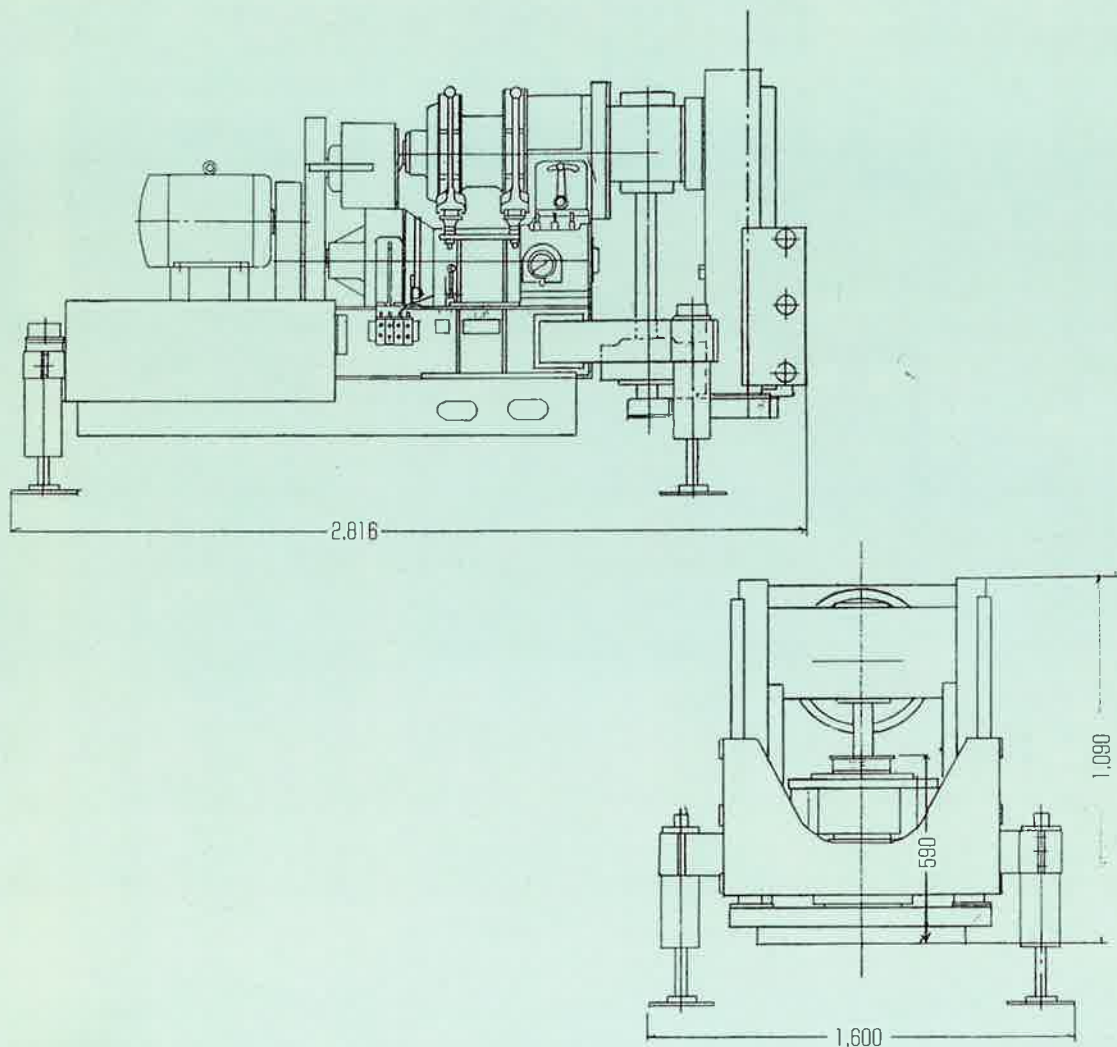
油圧チャック

特長

- オペレーターが、油圧作動レバー操作のみで、簡単にロッドの着脱が出来ます。
- 油圧シリンダーの強力な油圧力でロッドを把み、チャックの滑りがなく、大口径掘削にも支障なく、穿孔作業に効力を発揮する事が出来ます。
- 油圧チャック本体の回転部の突起物がないので穿孔作業に危険性がなく安全です。
- ドリリングロッドのセンター保持に、気を使う心配は全くありません。
- 現在、お手持ちの試錐機に、一部の配管を追加する事で、NLCの油圧チェックが、取付け可能になります。



L-38-150型 ローヘッド穿孔機仕様

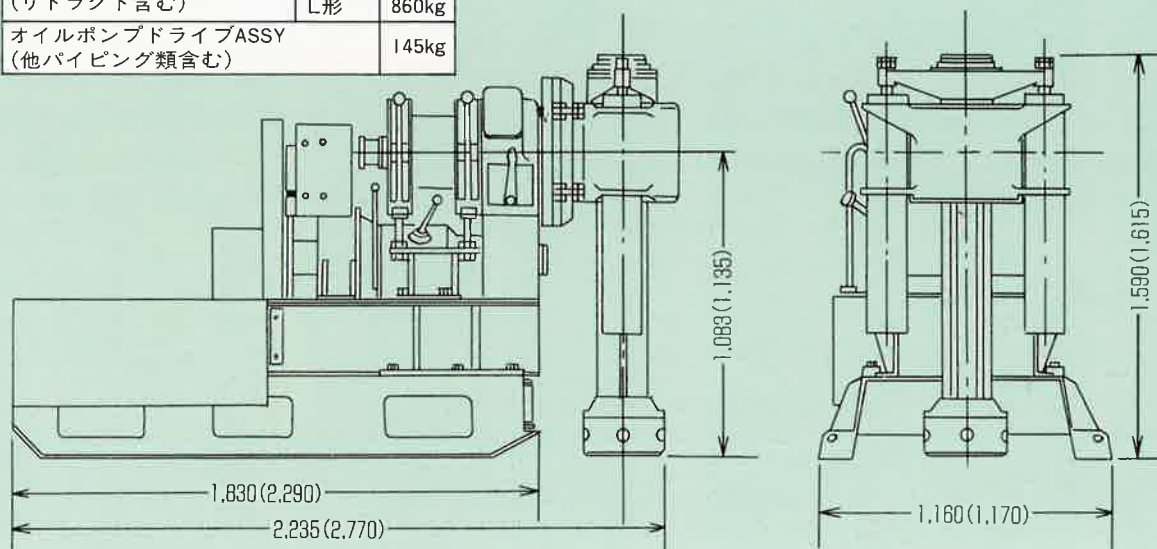


穿孔能力		穿孔機		ジェットグラウト用 穿孔・注入兼用機	
原動機	モーター	11KW-4P			
スイベルヘッド (油圧シリンダー)	スピンドル内径	148mm			
	シリンダー内径	98.4mm			
	ストローク	500mm			
スピンドル回転数 (原動機回転数 1,450rpm)	Low・High	Low	High	Low	High
	Low	28rpm	118rpm	5rpm	54rpm
	2nd	58rpm	241rpm	10rpm	111rpm
	3rd	106rpm	442rpm	19rpm	204rpm
	Tor	179rpm	746rpm	32rpm	344rpm
ドラムホイスト (プラネタリーギヤタイプ)		ドラム径241mm 巻取能力16mm径×35Mワイヤー ドラム長140mm 巻上速度15-30-56-94M/min 1,450rpm 巻揚能力4,800kg			
油圧ポンプ		可変吐出量ポンプ・吐出量50ℓ/min/1,200rpm 最大圧力70kg/cm ²			
油圧チャック		標準装備			
自動引上装置		なし	標準装備		
アウトリガー		油圧式標準装備			
サブチャック		なし	90mm(73mm) ロッド用		
機体寸法(幅×横×高さ)mm		1,600×2,816×1,090			
機体重量(原動機含む)		2,800kg			

L-38-150型 穿孔機仕様

アッセンブリー名	重量	分解重量
トランスミッション&ホイストASSY	360kg	
スイベルヘッドASSY	500kg	
クラッチ&トランスミッションASSY	135kg	
フレームASSY (リトラクト含む)	標準形	420kg
	L形	860kg
オイルポンプドライブASSY (他パイピング類含む)	145kg	

(注) ()内寸法はL形フレーム穿孔機を示す。



穿孔能力		標準形フレーム		L形フレーム	
原動機	モーター	11KW-4P/18.5KW.4P 1,450/1,750rpm			
	ディーゼルエンジン	20~40 PS/1,800rpm			
スイベルヘッド (油圧シリンダー)	スピンドル内径	148mm			
	シリンダー内径	98.4mm			
	ストローク	590mm			
	進可能方向	360°			
スピンドル回転数 (原動機回転数 1,450rpm)	Low・High	Low	High	Low	High
	Low	28rpm	118rpm	28rpm	118rpm
	2nd	58rpm	241rpm	58rpm	241rpm
	3rd	106rpm	442rpm	106rpm	442rpm
	Top	179rpm	746rpm	179rpm	746rpm
ドラムホイスト (プラネタリーギヤタイプ)	ドラム径241mm 巻取能力16mm径×35mワイヤー				
	ドラム長140mm 巻上速度15-30-56-94M/min 1,450rpm				
	巻揚能力4,800kg				
油圧ポンプ	可変吐出量ポンプ・吐出量50ℓ/min/1,200rpm 最大圧力70kg/cm ²				
機体寸法(幅×横×高さ)mm	1,160×2,235×1,590			1,170×2,770×1,615	
機体重量(除く原動機)	1,560kg			2,000kg	



株式会社 エヌ エル シー

本社 〒110-0016 東京都台東区台東2-9-5ハッピーマシンビル
TEL 03-3837-3381(代) FAX 03-3837-3386
福岡支店 〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-4-1
TEL 092-571-0231(代) FAX 092-574-3129

水戸工場 〒319-2134 茨城県那珂郡大宮町工業団地645-1
TEL 02955-3-6221(代) FAX 02955-3-6220

代理店